

拜耳医药保健有限公司

北京供应中心

# 突发环境事件应急预案

2018 年 7 月



有效性：本应急预案适用于拜耳医药保健有限公司北京供应中心。



---

宁晓磊

工程/HSE 部门总监



---

衡中华

HSE 经理

- 地址：北京经济技术开发区荣京东街 7 号
- 电话：+86-10-59027000

## 1. 编制目的

建立健全环境污染事故应急机制，提高公司应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展。

在本公司危险化学品发生泄漏与火灾事故后能迅速、有序、有效地开展应急处置行动，阻止和控制污染物向周边环境的无序排放，最大可能避免对公共环境（大气、水体、土壤）造成的污染。

## 2. 编制依据

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、环境保护部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》及相关的法律、行政法规，制定本预案。

## 3. 适用范围

本应急预案适用于拜耳医药保健有限公司产品供应北京厂。

## 4. 应急工作原则

公司在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时，本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

坚持以人为本，预防为主。加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事故防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

坚持统一领导，分类管理，分级响应。接受政府环保部门的指导，使公司的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。

加强公司各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，使采取的措施与突发环境污染事故造成的危害范围和社会影响相适应。

积极做好应对突发性环境污染事故的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，在应急时快速有效。

## 5. 企业周围环境风险

本区域处于每 500 年可能发生洪水灾害的区域。

## 6. 企业内部环境事故风险描述

### 6.1 工厂情况介绍

#### 6.1.1 概述

##### 6.1.1.1 地理位置说明

北京供应中心位于北京市东南角的北京经济技术开发区荣京东街 7 号，东临永昌北路，南临北京亿仁赛博医疗设备有限公司，西临开发区支路，北临中和街，周围没有医院、学校、住宅区等环境敏感点。

##### 6.1.1.2 工厂描述

1995 年开始建厂，1997 年 11 月开始生产，产品包括片剂和膏剂。主要生产工艺包括干燥，称量，预混，过筛，压片，包装。

废水排放点位于废水总排口，生产废水和生活废水在本工厂的污水处理站进行处理，处理方法是活性污泥法。处理后排入开发区污水处理厂。

工业废气的排放口位于厂房的屋顶。废气的污染物来源于生产过程中的医药尘。废气的处理设施是两级过滤的除尘器，处理后通过排气筒排入大气。

排放污染物名称：PH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮；医药尘

能源来自：

- 市政公共水工程
- 一条输电网
- 北京经济技术开发区热力中心

#### 6.1.1.3 公共应急服务的入口、集合点和动员地点

可以从四个大门进入工厂。

**Land A** 和 **Land B** 各有一个紧急集合地点。**Land A** 的紧急集合地点在办公楼东边，**Land B** 的紧急集合地点在西门旁边。

#### 6.1.1.4 工厂平面图



#### 6.1.2 工作时间和员工人数

工作时间:

三班制 (0:00-8:00, 8:00-16:00, 16:00-24:00), 410 名员工

#### 6.1.3 生产工艺简介

干燥, 称量, 预混, 过筛, 压片, 包装。

### 6.2 环境风险源与环境风险评价

#### 6.2.1 火灾和爆炸

发生的可能性: 较小,

严重程度: 可能导致严重后果, 引起人员伤亡和财产损失, 烟尘排到空气中会污染空气, 消防用水如果流出建筑会污染土壤。

影响范围: 较大, 可能面临区域的空气质量

### **6.2.2 危险化学品库内的泄漏**

发生的可能性：较小，

严重程度：可能引起人员受伤和财产损失，也可能污染环境。

影响范围：较小，在厂内及时处理

### **6.2.3 卡车装卸区域危险化学品的泄漏**

发生的可能性：较小，

严重程度：可能引起人员受伤，也可能污染环境。

影响范围：较小，在厂内及时处理

### **6.2.4 洪水灾害**

发生的可能性：较小，

严重程度：可能引起财产损失，洪水如果进入建筑，会淹没建筑内的物料，物料进入水中，如果流到室外，会污染土壤。

影响范围：较小，在厂内及时处理

### **6.2.5 能源供应中断，例如断电**

发生的可能性：较小，

严重程度：影响工厂正常运作，影响环境保护设备的正常运转，例如污水处理站、过滤废气的除尘器。

影响范围：较小，限于厂内

## **6.3 来自周围环境的风险**

### 6.3.1 附近需要保护的设施

无

### 6.3.2 周围区域中的危险源

无

## 7. 应急组织机构及职责

### 7.1 厂长

如果发生紧急事件，厂长或他的代理人全面的负责分派任务和作出决定。如果发生报警时，厂长或他的代理人不能被联系到，那么能联系上的第一个部门经理担负厂长的职责。

#### 职责:

如果发生报警，厂长

- 做出关于全面应急响应对策的决定
- 除了自动报警以外，通知其他内部部门
- 通知政府部门
- 组成全面应急管理协调功能的队伍

### 7.2 工程/HSE 部门经理

#### 职责:

工程/HSE 部门经理对于应急响应人员和员工提供关于环境保护方面的帮助，帮助调查此类事件。

### 7.3 其他部门经理

#### 职责:

在职责范围内进行指挥。

### 7.4 报警中控室

#### 职责:

报警中控室必须做到：

- 按照相应 **SOP** 行动，立即触发必要的报警
- 按照相应 **SOP**，通知其他相关部门

## 7.5 应急响应队伍

工厂有 **HELP** 应急响应队伍，支援处理应急情况。

## 7.6 医疗服务/急救

工厂为员工安排急救培训。现场有急救室、急救包和行军床。

如果需要，可以打电话叫急救车。

# 8. 预警和信息报告

## 8.1 预警

中控室保安每天 **24** 小时值班，通过在全厂安装的摄像头观看现场情况，监视任何报警信息，如果有报警及时通知相关人核实报警并进行处理。

危险化学品库有泄露报警装置，如果发生泄露，自动将报警发到中控室。

工程部每天巡视设备的运行情况，发现问题及时处理。

全厂员工发现问题时及时报告给主管、经理。

## 8.2 信息报告

### 8.2.1 中控室的报告

如果发生火警，在消防中控室内的保安通知巡查保安和微型消防站。如果证实有火灾发生，消防中控室的保安汇报给工程/**HSE** 部门经理，工程/**HSE** 部门经理通知厂长。

如果报警监视系统发生工程设备报警，消防中控室内的保安通知工程人员检查警报。

### 8.2.2 工厂员工报告紧急情况

当任何人发现紧急情况，立即汇报给主管/经理。经理汇报给工程/HSE 部门经理和厂长。

### 8.2.3 向政府部门的报告

当发生影响较大的事件时，厂长或他的代理人汇报给政府部门。

- 对于环境污染事件，汇报给环境保护局。
- 对于火灾，汇报给消防局、安全生产监督管理局和公安局派出所。
- 对于死亡和重伤事故，汇报给安全生产监督管理局。

### 8.2.4 向拜耳中国和拜耳总部的报告

厂长按照拜耳的事件汇报程序，汇报给拜耳中国和拜耳总部。

## 9. 应急响应

如果发生报警，中控室通过室内广播系统发出信息和指令。

发生报警时，如果政府部门的人来到工厂，带他们见厂长。

### 9.1 火灾和爆炸

发生火灾时，库房各门口的挡水板自带落下，将灭火废水收集在库房内，防止流出，以避免环境污染。

在生产车间的门外，有收集灭火废水的篦子和管道，将灭火废水收集到厂内的消防废水池，以避免环境污染。

**9.1.1 如果你发现火灾，请立即采取下列行动：**

砸碎附近的手动报警按钮的玻璃以便中心控制室得到火警。你也可以拿起附近的红色消防电话，通知消防控制室的保安。  
在无生命危险的前提下，立即使用附近的灭火器材进行扑救。

**9.1.2 如果你听到警铃或扩音器发出的火警，请立即采取以下行动：  
如果可能的话，停止设备的运行。**

如果火灾发生在附近，选择灭火器来灭火，根据火灾的种类，选择合适的灭火器。

不要冒生命危险灭火。

帮助不知所措和需要帮助的人。照顾你的来访者。

立即按照逃生路线指示，选择最近的紧急出口离开建筑，到达中心集合地点。

如果有火警报警或需要撤离工作地点，所有人员必须来到办公楼旁边的中心集合地点。这样可以方便所有经理、主管和组长清点员工和来访者的人数。如果应集合人与实际集合人数不符，应采取必要的调查措施。

**9.1.3 查明火警的程序：**

**9.1.3.1 通知**

所有消防控制室的保安都必须持有政府部门颁发的上岗证书，并保证每班 2 名消防控制室保安。一旦出现火警报警，立即通知巡查保安查明报警原因。

### 9.1.3.2 查明火警

巡查人员总是带着对讲机或手机，以便与消防控制室的保安联系。

巡查人员去查明火警报警的途中，消防控制室的保安确保至少每 1 分钟与他们通话，并记录他们的位置。

如果巡查人员查明是误报警，微型消防站人员通知中控室。中控室在得到微型消防站的确认后将火警报警复位并作记录。

### 9.1.4 火灾处理措施

如果巡查人员查明真的着火了，他们必须立即用对讲机或电话通知消防中控室的保安，同时无生命危险的前提下立即使用附近的灭火器材进行扑救。附近的员工在无生命危险的前提下立即使用灭火器材进行扑救。

消防中控室的保安立即击碎消防控制室内的手动火警报警按钮的玻璃，起动声光报警，同时立即击碎消防控制室内的门禁解除开关的玻璃，解除门禁系统。

消防中控室的保安立即拨打 **119** 向消防队报警并通知四个保安室的保安着火地点。保安室的保安不允许任何人进出工厂，消防队除外。

消防中控室的保安拨打座机或手机通知工厂工程/HSE 部经理。工程/HSE 部经理通知厂长。厂长、工程/HSE 部经理决定整体的应急响应措施。如果工程/HSE 部经理决定相关区域的人员尽快疏散，消防控制室的保安用广播系统通知相关区域的人员。

一旦发生火灾必须派工程部人员或经过培训的授权人员应确保电动泵运行。万一其中一个泵未能启动，必须手动启动柴油泵。为了让消防中控室保安熟悉手动启动柴油泵的方法，工程部测试柴油泵时，应让消防中控室保安参加。

#### **9.1.5 消防控制室的保安记录所有事件的时间和内容。**

### **9.2 危险化学品库内化学品的泄漏**

**9.2.1** 危险化学品库内的地下，有收集泄露的沟槽，屋内地面为水磨石，门口高于屋内地面，所有化学品不会流出，也不会渗漏。

**9.2.2** 危险化学品库内有一个化学品泄漏处理箱，存放处理少量化学品泄漏用的物品。相关员工已演练过如何使用和操作。

### **9.3 卡车装卸区域危险化学品的泄漏**

**9.3.1** 装卸区域的地面做了防渗漏处理，成斜坡形，有篦子和沟槽收集泄漏物。

**9.3.2** 立即通知供应链部门经理和工程/HSE 部门经理。

**9.3.3** 在门卫室墙上的室外控制柜上，关闭装卸区域排水泵。防止泄漏物流出污染环境。

### **9.4 洪水灾害**

9.4.1 将物料和成品移到安全区域，例如货架上。

9.4.2 在建筑的出入口堆放沙袋防汛堤。

9.4.3 如果发现雨水进入建筑，立即用泵将水排出。

## 9.5 能源供应中断，例如断电

9.5.1 断电时生产设备和除尘器都停止运转，不会产生含粉尘的废气，所以不会排放废气。

9.5.2 断电时水泵业停止运转，所以不产生废水。虽然污水处理站设备停止运转，废水在池内，不会污染环境。

## 10. 应急结束

现场应急处置后，事故得到控制，导致次生灾害的隐患已消除，应急工作结束。

## 11. 信息公开

如果需要向社会和媒体公布这次应急的信息，厂长和政府事务部将向社会和媒体公布相关信息。

## 12. 后期处置

组织人员清理现场，进行事故调查。

## 13. 保障措施

### 13.1 通信与信息保障

衡中华, 13811563273

郝庆元, 13901149807

### 13.2 应急队伍保障

工厂管理层

HELP team: 来自各部门

### 13.3 物资装备保障

危险化学品库内的化学品泄漏处理箱

工厂还有以下装置:

- 位于建筑 1,2,3,4,5,6,7, B100, B101 和 20.1, 20.2, 20.3, 20.4, 20.7, 门卫室内的火灾探测器
- 位于建筑 1,2,3,4,5,6,7, B100, B101 和 20.1, 20.2, 20.3, 20.4, 20.7, 门卫室内的固定灭火器
- 建筑 1,2,3,4,5,6, 7, B100, B101 内和室外的消火栓
- 库房内的烟感和热感设备

以下消防设备位于现场特殊区域:

- 灭火毯
- 紧急淋浴和洗眼器
- 急救室, 急救包
- 查火警的背包

#### 14.1 应急预案演练

每年安排危险化学品事故应急预案的演练和消防演练

#### 14.2 应急预案修订

发生下列情况时，修订本预案：

- 当相关法律法规发生变化时
- 当本预案中的重要信息发生变化时
- 在应急演练和事故救援中发现问题需要修订的。